



EG- KONFORMITÄT SERKLÄRUNG

Hiermit erklärt der Hersteller:

**Email-, Metall- und Kunststoffverarbeitung GmbH
Fleckerweg 3
D-06542 Allstedt**

nach EG-Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG dass das

Bauprodukt: Schornsteinbauelemente aus nichtrostendem Stahl mit Dämmstoffschicht System „**Fumus-Duplex**“

**des Herstellwerkes: Email-, Metall- und Kunststoffverarbeitung GmbH
Fleckerweg 3
D-06542 Allstedt**

den Bestimmungen der DIN EN 1856-1:2003-09 entspricht und die Voraussetzungen für die CE - Kennzeichnung gemäß Anhang ZA der DIN EN 1856-1:2003-09 erfüllt. Für die Bewertung der Konformität wurden die in Tabelle ZA.4 angegebenen Verfahren durchgeführt.

Zur Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle wurde die notifizierte Stelle:

TÜV Süd Industrie Service GmbH,
Ridlerstr. 65
D-80339 München

eingeschaltet. Das Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle mit der Registrier-Nr. 0036 CPD 9813 001

ist am 09.06.2009 mit einer Gültigkeitsdauer von 5 Jahren ausgestellt worden.

Allstedt, 09.06.2009

.....
Geschäftsführer Email-, Metall- und Kunststoffverarbeitung GmbH



Konformitätserklärung und Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1

Herstelleridentifikation

**Email-, Metall- und Kunststoffverarbeitung GmbH
Fleckerweg 3
D-06542 Allstedt**

Produktbezeichnung
(Handelsname)

Fumus-Duplex

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Steffen Lüttig Geschäftsführer

Benannte Stelle:

TÜV Süd Industrie Service GmbH, München

Zertifikatnummer / Jahr

0036 CPD 9813 001 / 2009

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 – 1 Anhang ZA Bild ZA 2

0.1 Metall System- EN 1856-1 T N1 D V2- G(50) Mehrschalige Abgasanlage Doppelwandige Ausführung
abgasanlage 400 L50060 mit 28 mm Wärmedämmung
belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung

0.2 Metall System- EN 1856-1 T N1 W V2- O(50)
abgasanlage 400 L50060

Produktbe-
schreibung

Normenum-
mer

Temperatur-
klasse

Druckklasse

Kondensatbes-
tändigkeit

(W: feucht oder
D: trocken)

Korrosionswi-
derstand (Be-
ständigkeit

gegen Korrosi-
on) Werkstoff
des Abgasroh-
res

Rußbrandbe-
ständigkeit

G: ja / O: nein
Abstand zu

brennbaren
Baustoffen (in
mm)

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit

Höchstlast: siehe technische Unterlagen

Strömungswiderstand

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm

Wärmedurchlasswiderstand

>0,56 m²K/W bei 200° C

Seitliche Last

Schräger Einbau: n.p.d.

Windlast: freistehendes Ende:

≤ 3 m über der letzten Abstützung

Maximaler Abstand Wandhalter :

≤ 4 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja



Produktinformation nach DIN EN 1856-1 Abs. 7 und Anhang ZA

Lfd. NR	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Informationen
1.0	Nennabmessungen: Abs.: 4 und 5	113, 120, 130, 150, 180, 200, 225, 250	Herstellerangabe	Maße. Gewichte, siehe Tabelle Anhang H Zeichnungen
2.0	Werkstoff Innenrohr: Qualität: Nenndicke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.2	NW 113 – NW 250 1.4404 min. 0,56 mm	Herstellerangabe	
3.0	Werkstoff Außenrohr: Qualität: Nenndicke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.2	NW 113 – NW 250 1.4301 min. 0,56 mm	Herstellerangabe	
4.0	Wärmedämmung:	Rohdichte: (104 +23) kg/m ³ Dicke: 28 mm + 2 mm	TÜV Süd Industrie Service GmbH, Bericht-Nr. A 1802-00/09	
5.0	Offen			
6.0	Offen			
7.0	Offen			
	Mechanische Festigkeit Abs. 6.1			
8.0	Druckbelastung Abs. 6.1.1	Bauhöhe Anhang1 Dimensionen und Gewichte Stützen Anhang 2	MPA NRW PB Nr. 12 0568 2 87	Anhang H Tabelle Dübelkräfte/ Wandabstände
9.0	Zugbelastung Abs. 6.1.2	nicht gegeben	(kein Nachweis geführt n.p.d.)	
10.0	Windbeanspruchung Abs. 6.1.3.2	Höhe der Abgasanlage über der letzten Abspannung: 3 m Maximale Abstände zwischen seitlichen Abstützungen oder Führungen: 4 m	TÜV Süddeutschland PB Nr. A 1186 - 00 / 03 TÜV Süd Industrie Service GmbH, Bericht-Nr. A 1802-00/09	Anhang H



Lfd. NR	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Informationen
	Schrägführung			
11.0	Maximale Auslenkung zur Vertikalen Abs. 6.1.3.1		(kein Nachweis geführt n.p.d.)	Werk Allstedt
12.0	Maximale gestreckte Länge der Schrägführung Abs. 6.1.3.1		(kein Nachweis geführt n.p.d.)	Werk Allstedt
13.0	Gasdichtheit Abs. 6.3.1	Dichtheitsklasse N1	TÜV Süd Industrie Service GmbH, Bericht-Nr. A 1802-00/09	Werk Allstedt
14.0	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 400 und Rußbrandbeständigkeit Abs. 6.2	G(50) 50 mm, belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung	TÜV Süd Industrie Service GmbH, Bericht-Nr. A 1802-00/09	Werk Allstedt
15.0	Berührungsschutz Abs. 6.4.2	Im Verkehrsbereich anbringen	TÜV Süd Industrie Service GmbH, Bericht-Nr. A 1802-00/09	Werk Allstedt
16.0	Wärmedurchlasswiderstand Abs.6.4.3	0,56 m²K/W	TÜV Süd Industrie Service GmbH, Bericht-Nr. A 1802-00/09	
17.0	Kondensatbeständigkeit (Feuchteunempfindlichkeit) Abs. 6.4.4 + 6.4.5	W (kondensatbeständig)	TÜV Süd Industrie Service GmbH, Bericht-Nr. A 1802-00/09	Werk Allstedt
18.0	Widerstand gegen das Eindringen von Regenwasser Abs.6.4.6		(kein Nachweis geführt n.p.d.)	Werk Allstedt
	Strömungswiderstand:			
19.0	Abschnitte der Abgasanlage Abs. 6.4.7.1	nach EN 13384-1, R = 1 mm	Normativer Wert	Anhang H
20.0	Formstücke der Abgasanlage Abs. 6.4.7.2	nach EN 13384-1, Tabelle	Normativer Wert	Anhang H
	Anforderungen an Aufsätze:			
21.0	Strömungswiderstand Abs. 6.4.7.3	nach EN 13384-1	Herstellerangabe (kein Nachweis geführt NPD)	
22.0	Schutz gegen Regenwasser Abs. 6.4.8.1	Nicht gegeben	Herstellerangabe (kein Nachweis geführt n.p.d.)	
23.0	Aerodynamisches Verhalten Abs. 6.4.8.2	Nicht gegeben	Herstellerangabe (kein Nachweis geführt n.p.d.)	



Lfd. NR	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Informationen
24.0	Korrosionsbeständigkeit Abs. 6.5.1	V2	TÜV Süd Industrie Service GmbH, Bericht-Nr. A 1802-00/09TÜV Prüfbericht AG155	Anhang H
25.0	Frost-Tauwasserbeständigkeit Abs. 6.5.3	Nach EN 1856-1 gegeben	normative Vorgabe	
26.0	Gefährliche Substanzen Anhang ZA	Mineralfaserdämmschalen	Sicherheitsdatenblatt	Verarbeitungshinweis
	Weitere Angaben: Nach Abs. 7			
27.0	Übliche Einbauzeichnungen der Abgasanlage		Herstellerangabe	Anhang H
28.0	Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente		Herstellerangabe	Anhang H
29.0	Art des Einbaues von Abschnitten oder Fittings, Stützen und Zubehör		Herstellerangabe	Anhang H
30.0	Strömungsrichtung:	Einbau: Muffe nach oben	Herstellerangabe	
31.0	Lagerungsbedingungen:	Keine korrosive Umgebung, trocken lagern	Herstellerangabe	Anhang H
32.0	Einbaumethode für notwendige Dichtungen:	Nicht vorhanden	Herstellerangabe	Anhang H
33.0	Einbauanweisungen für Komponenten, die einzeln geliefert werden		Herstellerangabe	Anhang H
34.0	Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgasanlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennbaren Baustoffen	1 cm	Nationale Einbauanforderung	Anhang H
35.0	Lage der Reinigungs- und Inspektionsöffnungen:		Normativ DIN 18160	
36.0	Anbringung der Abgasanlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung:	Anlagenfußpunkt	Normativ DIN 18160	Anhang H
37.0	Festlegungen/Begrenzungen für die Ummantelung/Verkleidung:	Nur nichtbrennbare Ummantelungen / Verkleidungen Wasserdampfdiffusionswiderstand kleiner als Systemschornstein oder hinterlüften	Herstellerangabe	Anhang H



Lfd. NR	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Informationen
38.0	Reinigungsverfahren oder – Geräte:	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech	Herstellerangabe	Anhang H
39.0	Empfehlungen zur Kondensatableitung	Merkblatt M 251 der Abwassertechnischen Vereinigung	Herstellerangabe	Anhang H



D 06 – 0036

**Email-, Metall- und Kunststoffverarbeitung
GmbH
Fleckerweg 3
D-06542 Allstedt
06
0036 CPD 9813 001**

EN 1856-1

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage

Mehrschalig

0.1: T400 – N1 – D – V2 – L50060- G 50

Druckfestigkeit

Höchstlast: siehe technische Unterlagen

Strömungswiderstand

Mittlere Rauigkeit: 1 mm

Wärmedurchlasswiderstand

0,56 m²K/W bei 200° C

0.1: Rußbrandbeständigkeit: Ja

Biegefestigkeit

Schräger Einbau: Maximale Auslenkung zwischen zwei Stützen: 3 m bei 45°

Windlast: freistehendes Ende: 3 m über der letzten Abstützung

Maximaler Abstand waagerechter Befestigungen : 4 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja

Kennzeichnung der ausgeführten Abgasanlage – EMK – Fumus Duplex nach DIN 18160-1

Ausführungs-varianten (AV)	System D- Duplex	Einsatz : S als Schornstein A als Abgasleitung L als LAS-Abgasleitung Betriebsweise : N Unterdruck P Überdruck	Innen-durchmesser (DN)	zulässige Brennstoffe 1 gasförmige Brennstoffe 2 flüssige Brennstoffe bis 0,2 Masse % Schwefel Holz für offene Feuerstätten 3 feste Brennstoffe, Pellets	Ausführung i im Gebäude a am Gebäude f freistehend	a maximale Abgastemperatur bei Nennleistung Taaa b Gasdichtheit N1 = Unterdruck P1 = Überdruck ≤ 200 Pa c Kondensatbeständigkeit D = trockene - W = feuchte Betriebsweise d Korrosionswiderstand in abhängigkeit vom Brennstoff e Rußbrandbeständigkeit G = beständig O = nicht beständig mit 50 mm Abstand zu Bauteilen aus oder mit brennbaren Baustoffen f Feuerwiderstandsklasse - L00 nicht feuerbeständig - L30 feuerhemmend (Gebäude geringer Höhe) - L90 feuerbeständig g Wärmedurchlaßwiderstand [m² K / W]								
						(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)		
A	0.1	D	S / N	100 – 350	1, 2, 3	i, a, f	Abgasanlage	T400	N1	D	3	G50	L00	0,56